

北京宇华通机械配件加工厂建设项目
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：北京宇华通机械配件加工厂

编制单位：国环首衡（北京）生态环境技术有限公司

2020年09月

建设单位法人代表：

（签字）

编制单位法人代表：

（签字）

项目负责人：刘冉冉

填表人：刘冉冉

建设单位：（盖章）

编制单位：（盖章）

电话：18611680452

电话：010-89536986

传真：/

传真：/

邮编：102446

邮编：101199

地址：北京市房山区良乡镇南刘庄村
东

地址：北京市通州区临河里路2号银
鹰 Plus 商务园 G 区 101

表一

建设项目名称	北京宇华通机械配件加工厂建设项目				
建设单位名称	北京宇华通机械配件加工厂				
建设项目性质	新建				
建设地点	北京市房山区良乡镇南刘庄村东				
主要产品名称	/				
设计生产能力	租用北京荣航机械设备加工厂厂房，建设钢质、铝制金属配件及结构件生产项目。总投资 10 万元，占地面积 140m ² ，建筑面积 140m ² ，年生产钢质、铝制金属配件及结构件约为 5000 个。				
实际生产能力	租用北京荣航机械设备加工厂厂房，建设钢质、铝制金属配件及结构件生产项目。总投资 10 万元，占地面积 140m ² ，建筑面积 140m ² ，年生产钢质、铝制金属配件及结构件 5000 个。				
建设项目环评时间	2006 年 02 月	开工建设时间	2008 年 05 月		
调试时间	2008 年 06 月	验收现场监测时间	2020 年 07 月		
环评报告表审批部门	北京市房山区环境保护局	环评报告表编制单位	浦华控股有限公司		
环保设施设计单位	-	环保设施施工单位	-		
投资总概算	10 万元	环保投资总概算	1.5 万元	比例	15%
实际总概算	10 万元	环保投资	1.5 万元	比例	15%
验收监测依据	<p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》(2014 年 4 月 24 日修订);</p> <p>(2) 《中华人民共和国大气污染防治法》(2018 年 10 月 26 日修订并施行);</p> <p>(3) 《中华人民共和国水污染防治法》(2017 年 6 月 27 日第二次修正);</p> <p>(4) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》(2018 年 12 月 29 日修订并施行);</p> <p>(5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2020 年 4 月 29 日修订);</p> <p>(6) 《建设项目环境保护管理条例》(国务院令第 682 号);</p>				

	<p>(7)《关于发布<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的公告》(国环规环评[2017]4号);</p> <p>(8)《国家环境保护总局关于开展排放口规范化整治工作的通知》(2006年6月5日修正版);</p> <p>(9)《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》(生态环境部公告2018年第9号);</p> <p>(10)《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ819-2017);</p> <p>(11)《环境保护图形标志-排放口(源)》(GB15562.1-1995);</p> <p>(12)《环境保护图形标志—固体废物贮存(处理)场》(GB15562.2-1995);</p> <p>(13)《固定污染源监测点位设置技术规范》(DB11/1195-2015)。</p> <p>(14)《北京宇华通机械配件加工厂建设项目环境影响报告表》,2006年02月;</p> <p>(15)《北京宇华通机械配件加工厂建设项目环境影响报告表的批复》(房环字[2006]评0091号),2006年03月31日。</p> <p>(16)检测报告(噪声,北京中科丽景环境检测技术有限公司);</p> <p>(17)其他相关资料。</p>
<p>验收监测评价标准、标号、级别、限值</p>	<p>1、验收范围</p> <p>本项目验收范围主要为北京宇华通机械配件加工厂建设项目环评报告及批复相关内容。</p> <p>2、水污染物</p> <p>本项目生产工序不涉及用水,无生产废水产生。员工如厕使用村内公共卫生间,无废水外排。</p> <p>环评阶段:废水的排放执行《水污染物排放标准》(DB11/307-2005)中二级排放限值的规定。</p> <p>该标准已于2014年1月1日被《水污染物综合排放标准》(DB11/307-2013)代替。</p> <p>验收阶段:员工如厕使用村内公共卫生间,无废水产生。</p> <p>3、噪声</p>

环评阶段本项目运营期噪声排放执行《工业企业厂界噪声标准》(GB12348-90)中的I类标准。

由于项目于2008年5月开工建设,因此2008年10月1日前执行《工业企业厂界噪声标准》(GB12348-90)中的I类标准,2018年10月1日(含)后执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中1类标准要求。

具体限值详见下表。

表1 项目厂界环境噪声排放标准 单位: dB(A)

监测项目	类别	昼间	夜间
噪声	1类	55	45

4、固体废物

环评阶段固体废物的排放执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及其修改单、《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)中的规定。验收阶段固体废物的排放执行标准与环评阶段一致。

5、总量控制指标

根据《北京宇华通机械配件加工厂建设项目环境影响报告表》,项目总量控制指标为COD_{Cr}和氨氮,COD_{Cr}和氨氮排放总量分别为0.017t/a和0.002t/a。

表二

工程建设内容：

1、地理位置、周边关系及平面布置

1.1 地理位置

本项目为新建项目，项目位于北京市房山区良乡镇南刘庄村东，中心地理坐标为北纬 39.688909°，东经 116.176315°。地理位置见附图 1。

1.2 周边关系

环评阶段项目所在厂区四至范围为：该项目位于北京荣航机械设备加工厂院内东北角，荣航机械设备加工厂的北侧是空地，空地北侧是两排空房；厂区西侧紧邻村内的道路，道路宽的 5 米，道路西侧是果树园；厂区南侧和东侧均是空地。

项目四至范围为：该项目车间北侧是荣航机械设备加工厂的围墙；西侧 2 米是北京荣航机械设备加工厂的 2 层办公宿舍楼，办公宿舍楼共 12 间房间，一层均为办公用房、二层东面的两间是宿舍，为 5 人提供住宿，其余房间为办公室和活动用房；车间南侧是荣航机械设备加工厂的场院，南侧约 40 米处是两排闲置厂房，车间东侧是该项目的办公用房，办公用房东侧是荣航机械设备加工厂的厂房。

验收阶段，经现场调查项目生产车间与办公用房功能区互换，办公用房北侧是荣航机械设备加工厂的围墙，西侧 2 米是北京荣航机械设备加工厂的办公宿舍楼，南侧是荣航机械设备加工厂的场院，南侧约 40 米处是两排闲置厂房，车间东侧是荣航机械设备加工厂的闲置厂房。

距离项目最近的环境敏感点为南刘庄村，位于项目西侧，与项目西侧厂界相距 620m。具体详见附图 2 项目周边关系图及监测点位图。

1.3 平面布置

环评阶段：项目租用北京荣航机械设备加工厂的厂房经营，总占地面积 140m²，总建筑面积 140m²，其中生产车间 80m²，办公用房 60m²。生产车间平面布置由北向南依次为铣车区、车床区和刨床区。

本项目验收阶段生产车间总占地面积 140m²，总建筑面积 140m²，平面布置由北向南依次为铣床区、车床区和锯床区。项目车间平面布置图见附图 3。

2、建设内容

本项目建设内容为租用北京荣航机械设备加工厂厂房，建设钢质、铝制金属配件及

结构件生产项目。总投资 10 万元，占地面积 140m²，建筑面积 140m²，年生产钢质、铝制金属配件及结构件 5000 个。本项目实际建设内容与环评阶段基本一致。

项目环评阶段建设内容与实际建设内容对比情况见下表。

表 2 本项目环评阶段与实际阶段建设内容一览表

项目	环评阶段建设内容	实际建设内容	备注		
建设内容	年生产钢质、铝制金属配件及结构件约为 5000 个/a。	年生产钢质、铝制金属配件及结构件 5000 个。	与环评阶段一致		
总投资	10 万元	10 万元	与环评阶段一致		
工程组成	主体工程	租用北京荣航机械设备加工厂厂房，建设钢质、铝制金属配件及结构件生产项目。占地面积 140m ² ，建筑面积 140m ² 。	租用北京荣航机械设备加工厂厂房，建设钢质、铝制金属配件及结构件生产项目。占地面积 140m ² ，建筑面积 140m ² 。	与环评阶段一致	
	辅助工程	/	危废暂存间位于北京荣航机械设备加工厂院内，占地面积 3.5m ²	环评阶段未提及	
	公用工程	给水	项目生产过程不用水，项目用水主要为员工日常生活用水。	项目生产过程不用水，项目用水主要为员工日常生活用水。	与环评阶段一致
		排水	生活污水通过下水道排入收集池中，定期对池内污水清理，并委托具有相关资质的污水处理单位集中处理。	项目运营过程中无生产用水，无生产废水产生。员工如厕使用村内公共卫生间，无废水外排。	处置合理
		供电	/	由南刘庄村供电管网提供。	环评阶段未提及
	环保工程	废气	/	/	/
		噪声	所有设备均置于车间内，采用低噪声设备、隔声门、墙体隔声、距离衰减等降噪措施	所有设备均置于车间内，采用低噪声设备、墙体隔声、设置减震基础、距离衰减等降噪措施	与环评阶段一致
		废水	项目排水主要为生活污水，通过下水道排入收集池中，定期对池内污水清理，并委托具有相关资质的污水处理单位集中处理。	员工如厕使用村内公共卫生间，无废水外排。	处置合理
		固废	项目运营期间产生的固体废物主要为危险废物、一般工业固体废物和生活垃圾。危险废物主要为废机油、含油废棉纱，收集后委托有危险废物处理资质的单位清运处置；一般工业固体废物主要为铁屑、铝屑及边角废料，收集后由专门单位回收；生活垃圾由环卫部门定期清运。	项目运营期间产生的固体废物主要为危险废物、一般工业固体废物和生活垃圾。危险废物主要为废机油、废切削液、含油铁屑，存放于危废暂存间，委托北京生态岛科技有限责任公司清运处置；一般工业固体废物主要为铁屑、铝屑及边角废料，收集后由物资单位回收；生活垃圾	固废种类发生变化，处置合理

由环卫部门定期清运处
置。

3、劳动定员和工作制度

项目环评阶段劳动定员 6 人，年工作 260 天，每天工作 8 小时。本项目实际验收阶段与环评阶段一致。

4、生产设备

项目生产使用的主要设备如下表所示：

表 3 项目主要设备表

序号	设备名称	环评阶段		实际数量		变化情况
		单位	数量	单位	数量	
1	车床	台	2	台	2	0
2	铣床	台	1	台	1	0
3	刨床	台	1	台	0	-1
4	锯床	台	0	台	1	+1
合计		台	4	台	4	/

原辅材料消耗及水平衡：

5、主要原辅材料及能源消耗

本项目主要原辅材料及能源消耗情况见下表。

表 4 项目主要原辅材料消耗一览表

序号	原辅材料名称	环评阶段		实际数量		变化情况
		单位	年用量	单位	年用量	
1	铝材	t/a	2	t/a	2	与环评阶段一致
2	钢材	t/a	5	t/a	5	
3	机油	/	/	t/a	0.2	环评阶段未提及
4	切削液	/	/	t/a	0.2	
能源消耗						
5	电	/	/	Kwh	2000	环评阶段未提及

6、水源及水平衡

本项目生产过程不用水，主要为员工日常生活饮用水。

本项目员工如厕使用村内公共卫生间，无废水外排。

主要工艺流程及产污环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

9、主要工艺流程及产污环节

本项目产品为钢质、铝制金属配件及结构件。项目运营期主要工艺流程图详见下图。

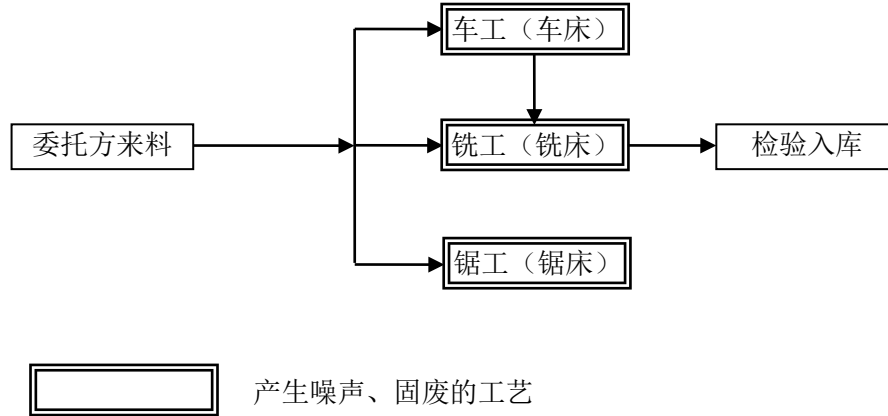


图 1 项目工艺流程及产污环节示意图

主要工艺流程简介：

该项目生产的所需的原材料均由委托方提供，根据委托方工艺和尺寸的要求，将毛坯料在车床、铣床和锯床上分别或者组合加工。车工工艺主要是操作车床，进行工件旋转表面切削加工。铣工工艺是指在铣床上加工平面（水平面、垂直面）、沟槽（键槽、T形槽、燕尾槽等）、分齿零件（齿轮、花键轴、链轮）、螺旋形表面（螺纹、螺旋槽）及各种曲面。铣床在工作时，工件装在工作台上或分度头等附件上，铣刀旋转为主运动，辅以工作台或铣头的进给运动，工件即可获得所需的加工表面。锯工工艺是用锯床对加工工件按照下单尺寸要求进行粗加工。

项目生产过程中产生的主要污染物为机械设备噪声以及生产废料。

10、项目变动情况

经调查了解，运营期与原环评阶段的建设项目性质未发生改变，涉及变动情况主要为建设地点、建设规模、工艺流程、环保设施或环保措施。

具体变动情况如下表。

表 5 本项目变动情况一览表

工程内容	环评文件及批复要求	实际建设情况	变动情况及原因	是否属于重大变动
项目性质	-	-	-	否
建设地点	-	-	-	否
建设规模	生产设备为车床2台、铣床1台、刨床1台。生产车间由北向南依	生产设备为车床2台、铣床1台、锯床1台。由北向南依次	减少刨床1台，增加锯床1台，产能不变	否

		次为铣车区、车床区和刨床区。	为铣床区、车床区和锯床区。		
工艺流程		委托方来料-车床/铣床/刨床-检验入库	委托方来料-车床/铣床/锯床-检验入库	锯床替代刨床,产能不变	否
环保设施或环保措施	废水	生活污水通过下水道排入收集池中,定期对池内污水清理,并委托具有相关资质的污水处理单位集中处理。	项目运营过程中无生产用水,无生产废水产生。员工如厕使用村内公共卫生间,无废水外排。	处置合理	否
	固体废物	项目运营期间产生的固体废物主要为危险废物、一般工业固体废物和生活垃圾。危险废物主要为废机油、含油废棉纱,收集后委托有危险废物处理资质的单位清运处置;一般工业固体废物主要为铁屑、铝屑及边角废料,收集后由专门单位回收;生活垃圾由环卫部门定期清运。	项目运营期间产生的固体废物主要为危险废物、一般工业固体废物和生活垃圾。危险废物主要为废机油、废切削液、含油铁屑,存放于危废暂存间,委托北京生态岛科技有限责任公司清运处置;一般工业固体废物主要为铁屑、铝屑及边角废料,收集后由物资单位回收;生活垃圾由环卫部门定期清运处置。	固废种类发生变化,处置合理	否

故本项目无重大变动,可以按照《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》开展自主环保验收。

表三

主要污染源、污染物处理和排放（附处理工艺流程图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）

3.1 废水

本项目生产过程不涉及用水。项目员工如厕使用村内公共卫生间，定期由周边村民清掏用于农田堆肥。因此，本项目无废水排放。

3.2 噪声

本项目噪声排放主要源于车床、铣床、锯床设备运行及工件加工时产生的噪声。生产设备均安装于车间内，采用低噪声设备、墙体隔声、设置减震基础、距离衰减等措施降低对周围环境的影响。

现状治理噪声的环保设施如下：



图 1 噪声治理设施照片

3.3 固体废物

本项目运行期产生的固体废物主要为危险废物、一般工业固体废物和生活垃圾。

(1) 危险废物

本项目产生的危险废物主要为设备日常维护产生的废机油、废切削液和含油铁屑。根据建设单位提供的资料，废机油产生量为 0.0002t/d (0.05t/a)，废切削液产生量为 0.0003t/d (0.07t/a)，含油废铁屑产量为 0.008t/d (2t/a)，存放于危废暂存间，危废暂存间进行了地面防渗处理，危废进行了分类存储，委托北京生态岛科技有限责任公司清运处置。

(2) 一般工业固体废物

本项目一般工业固体废物主要为车、铣、锯工序产生的铁屑、铝屑和边角废料，产生量为0.01t/d（2.6t/a），集中收集后由物资单位回收处置。

（3）生活垃圾

生活垃圾主要为工作人员产生的生活垃圾，产生量为0.002t/d（0.52t/a），由环卫部门定期清运处置。

本项目固体废物产生及处置情况详见下表。

表6 固体废物产生及处置情况一览表

废物名称	来源	性质	产生量		处理量		处置方式
			t/d	t/a	t/d	t/a	
废机油、废切削液和含油铁屑	设备维护保养	危险废物	0.0085	2.12	0.0085	2.12	存放于危废暂存间，委托北京生态岛科技有限责任公司清运处置
铁屑、铝屑和边角废料	车、铣、锯工序	一般工业固废	0.01	2.6	0.01	2.6	集中收集后由物资单位回收处置
生活垃圾	员工日常生活	生活垃圾	0.002	0.52	0.002	0.52	由环卫部门清运处置

3.4 其他环境保护设施

3.4.1 排污口规范化

按照国家环境保护总局《关于开展排放口规范化整治工作的通知》（2006年6月5日修订版）第五条的要求“排放口规范化整治要遵循便于采集样品、便于监测计算、便于日常监督管理的原则，严格按排放口规范化整治技术要求进行”来进行排污口规范化。

根据项目具体情况，排污口规范化内容如下：

本项目设置了1个危废暂存间，位于北京荣航加工机械厂院内，在危废暂存间醒目处设置了规划规范化标识牌，增加防渗涂层及托盘，具体详见下图。



图2 危废暂存间规范化标识及内部照片

3.5 环保设施投资及“三同时”落实情况

根据项目环评及批复：项目环评阶段总投资10万元，其中环保投资1.5万元，占总投资的15%。主要包括污水防渗、噪声治理等。

项目实际总投资10万元，其中环保投资1.5万元，占总投资的15%。主要包括噪声治理、危废暂存间等。本项目环保设施“三同时”落实情况见下表。

表7 “三同时”落实情况一览表

序号	环境要素	污染源	治理对象	主要设施或措施	环评阶段投资（万元）	实际投资（万元）
1	废水	员工日常生活	生活污水	下水道、污水收集池采取防渗漏措施	0.5	/
2	噪声	生产过程	噪声	选用低噪声设备、设置减振基础、墙体隔声、距离衰减	1	1
3	危险废物	设备维护	废机油、废切削液、含油铁屑	危废暂存间1座、签危废协议	/	0.5
合计					1.5	1.5

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

4.1 建设项目环境影响报告主要结论

一、项目概况

建设项目-北京宇华通机械配件加工厂位于北京市房山区良乡镇南刘庄村东，北京荣航机械设备加工厂院内。

该项目总投资 10 万元，主要是接收外单位的委托生产钢质、铝制螺套和骨架，两种类型产品年产量预计约为 5000 个/a。项目租用北京荣航机械设备加工厂的厂房经营，总占地面积 140m²，总建筑面积 140m²，其中生产车间 80m²，办公用房 60m²。

建设项目总投资 67203.99 万元。计划 2011 年 11 月 30 日竣工投入使用。

二、环境影响分析

1、废水环境影响分析

(1) 废水环境影响分析

项目废水排水量为 0.19t/d，排水水质 BOD₅：195-260mg/L，COD：260-340mg/L，SS：195-260mg/L，氨氮：30-40mg/L，其排水水质不能满足北京市《水污染物排放标准》(DB11/307-2005)中二级排放限值的规定，即 BOD₅≤20mg/L，COD≤60mg/L，SS≤50mg/L，氨氮≤10mg/L。

在采取建议的定期清运，委托处理措施后，对周围环境影响较小。

(2) 噪声环境影响分析

该项目噪声主要是项目生产时机器设备运行产生的噪声，主要指车床、铣床、刨床运行时的噪声。项目正常生产时生产车间混响噪声值约为 75-85dB(A)。

在采取隔声等措施后，再经过墙体隔声和距离衰减后到达厂界处的噪声可以满足《工业企业厂界噪声标准》GB12348-90 中 I 类标准的规定，即昼间不大于 55dB(A)，夜间不大于 45dB(A)，对周围环境的影响较小。

(3) 固体废物环境影响分析

项目生活垃圾年排放量为 0.78t/a，生产废料排放量约 1t/a，废机油排放量约 100kg/a，含机油废棉纱的排放量约 10kg/a。

项目生活垃圾由环卫部门定期收集清运处理，生产废料存放在指定地点，收集后由专门单位回收。废机油、含油废棉纱单独收集，委托具有相应危险废物处理资质的

机构处理后对周围环境的影响较小。

三、总量核算

本项目 COD 和氨氮的排放总量分别为 0.017t/a 和 0.002t/a。

四、建议

1、设置防渗的下水道系统和防渗的污水收集池，对池内污水定期清理，委托有资质单位定期清运处理；

2、为减小项目噪声对周围环境的影响，建议：

(1) 选用低噪声的设备，机床运转时，不应该有不悦耳杂音产生；

(2) 采用隔声门，并且生产时应关闭朝向办公宿舍楼的车间大门；

(3) 为职工配置耳塞等减噪装备。

3、建议项目将废机油、含油废棉纱单独收集，委托有相应危险废物处理资质的机构处理，禁止将危险废物提供或者委托给无经营许可证的单位收集、贮存、利用、处置。

4.2 审批部门审批决定

关于北京宇华通机械配件加工厂建设项目环境影响报告表的批复

房环字[2006]评 0091 号

北京宇华通机械配件加工厂：

你单位报送我局的《北京宇华通机械配件加工厂建设项目环境影响报告表》及有关材料收悉，经审查，批复如下：

一、同意你单位在北京市房山区良乡镇南刘庄村东，租用北京荣航机械设备加工厂厂房，建设钢质、铝质金属配件及结构件生产项目。该项目总投资10万元，占地面积140m²，建筑面积140m²，年生产钢质、铝质金属配件及结构件约为5000个/a。主要污染物为废水、固体废物和噪声。

二、经营项目：生产钢质、铝质金属配件及结构件。

三、拟建项目在施工、生产、经营中要严格按环境影响评价的要求去做。

四、拟建项目生产使用电能，供暖采取电取暖，禁止新增一切燃煤设施。

五、拟建项目废水主要为生活污水，须设置一污水收集池，将生活污水集中清运至正在运营且具有容量的污水处理厂处理，禁止随意外排。厂区内厕所使用干厕，由专人定期清掏，运出作为农家肥使用。污水收集池和污水管线要做好防渗处理，避免污水渗漏污染土壤和地下水。

六、拟建项目固体废物包括生产固废和生活垃圾。生产固废包括加工过程中产生的铁屑、铝屑及边脚废料，设备维修、保养产生的废机油、含油废棉纱。铁屑、铝屑及边脚废料收集后由专门单位回收。废机油、含油废棉纱属于《国家危险废物名录》中列入的危险废物，要向北京市环保局固体废物管理中心进行申报，经批准后，送国家批准的有资质的单位进行处理。并在贮存、转移、处理中严格按照国家危险废物管理办法的要求去做，集中收集，安全贮存。生活垃圾设垃圾筒集中收集，由当地环卫部门统一消纳处理。

七、拟建项目噪声源主要是设备运行噪声。要尽量选用低噪声设备，机床运转时，不应该有不悦耳杂音产生；采用隔声门，并且生产时应关闭朝向办公宿舍楼的车间大门；要确保噪声达标排放。噪声排放标准执行国家《工业企业厂界噪声标准》(CB12348-90)中Ⅱ类标准，即：昼间55dB（A），夜间45dB（A）。禁止夜间生产。

八、生产中要加强管理，加大环保投资，确保各项环保措施落实到位。合理设置生产设备的位置和生产操作的规程，加强生产操作中的环境管理，避免生产操作中出現意外伤害，以确保安全生产。

九、要加强厂区绿化，尽可能扩大绿色植被的覆盖率，形成良好的生态环境。

十、拟建项目工程竣工后，试生产三个月内须到环保局申请办理环保验收手续，合格后方可正式生产。

十一、如增项、扩建应及时向环保局申报。

4.3 环评批复落实情况

表 8 环评批复落实一览表

序号	环评批复内容	实际执行情况	备注
一	同意你单位在北京市房山区良乡镇南刘庄村东，租用北京荣航机械设备加工厂厂房，建设钢质、铝质金属配件及结构件生产项目。该项目总投资 10 万元，占地面积 140m ² ，建筑面积 140m ² ，年生产钢质、铝质金属配件及结构件约为 5000 个/a。主要污染物为废水、固体废物和噪声。	本项目位于北京市房山区良乡镇南刘庄村东，租用北京荣航机械设备加工厂厂房，建设钢质、铝质金属配件及结构件生产项目。该项目总投资 10 万元，占地面积 140m ² ，建筑面积 140m ² ，年生产钢质、铝质金属配件及结构件为 5000 个/a。主要污染物为固体废物和噪声。	本项目生产过程不涉及用水。项目员工如厕使用村内公共卫生间，无废水外排。
二	经营项目：生产钢质、铝质金属配件及结构件。	项目产品为：钢质、铝质金属配件及结构件。	与环评阶段一致
三	拟建项目在施工、生产、经营中要严格按环境影响评价的要求去做。	项目在施工、生产、经营中已严格按环境影响评价的要求去做。	与环评阶段一致

四	拟建项目生产使用电能，供暖采取电取暖，禁止新增一切燃煤设施。	项目生产过程中使用电能，供暖采取电取暖，未新增燃煤设施。	与环评阶段一致
五	拟建项目废水主要为生活污水，须设置一污水收集池，将生活污水集中清运至正在运营且具有容量的污水处理厂处理，禁止随意外排。厂区内厕所使用干厕，由专人定期清掏，运出作为农家肥使用。污水收集池和污水管线要做好防渗处理，避免污水渗漏污染土壤和地下水。	本项目生产过程不涉及用水。项目员工如厕使用村内公共卫生间，无废水外排。	处置合理
六	拟建项目固体废物包括生产固废和生活垃圾。生产固废包括加工过程中产生的铁屑、铝屑及边角废料，设备维修、保养产生的废机油、含油废棉纱。铁屑、铝屑及边角废料收集后由专门单位回收。废机油、含油废棉纱属于《国家危险废物名录》中列入的危险废物，要向北京市环保局固体废物管理中心进行申报，经批准后，送国家批准的有资质的单位进行处理。并在贮存、转移、处理中严格按照国家危险废物管理办法的要求去做，集中收集，安全贮存。生活垃圾设垃圾筒集中收集，由当地环卫部门统一消纳处理。	项目运营期间产生的固体废物主要为危险废物、一般工业固体废物和生活垃圾。危险废物主要为废机油、废切削液、含油铁屑，存放于危废暂存间，委托北京生态岛科技有限责任公司清运处置；一般工业固体废物主要为铁屑、铝屑及边角废料，收集后由物资单位回收；生活垃圾由环卫部门定期清运处置。	固废种类发生变化，处置合理
七	拟建项目噪声源主要是设备运行噪声。要尽量选用低噪声设备，机床运转时，不应该有不悦耳杂音产生；采用隔声门，并且生产时应关闭朝向办公宿舍楼的车间大门；要确保噪声达标排放。噪声排放标准执行国家《工业企业厂界噪声标准》(CB12348-90)中Ⅱ类标准，即：昼间 55dB(A)，夜间 45dB(A)。禁止夜间生产。	项目运营期间所有机械设备均安装于车间内，采用低噪声设备、墙体隔声、设置减震基础、距离衰减等措施。经监测，营运期厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(CB12348-2008)中 1 类标准限值	与环评阶段一致
八	生产中要加强管理，加大环保投资，确保各项环保措施落实到位。合理设置生产设备的位置和生产操作的规程，加强生产操作中的环境管理，避免生产操作中出现意外伤害，以确保安全生产。	项目运营期间通过合理设置生产设备的位置和生产操作的规程，加强生产操作中的环境管理，保证了安全生产。	与环评阶段一致
九	要加强厂区绿化，尽可能扩大绿色植被的覆盖率，形成良好的生态环境。	项目运营期间通过加强厂区绿化，形成了良好的生态环境。	与环评阶段一致

十	拟建项目工程竣工后，试生产三个月内须到环保局申请办理环保验收手续，合格后方可正式生产。	项目正在进行自主验收。	与环评阶段一致
十一	如增项、扩建应及时向环保局申报。	项目运营期间无增项、扩建情况。	与环评阶段一致

表五

验收监测质量保证及质量控制：

5.1 检测分析方法

噪声监测分析方法详见下表。

表 9 监测分析方法

类型	监测项目	分析方法	方法来源	检出限
噪声	连续等效声级	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB12348-2008	--

5.2 监测仪器

本项目所使用的监测仪器情况详见下表。

表 10 监测仪器情况表

类型	监测项目	监测仪器名称	型号	编号
噪声	连续等效声级	多功能声级计	AWA5688	SW12-01

5.3 质量保证和质量控制

噪声依据《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）进行监测；质量保证依据国家环保局发布的《环境监测技术规范》（噪声部分）。测量仪器和声校准器应在检定规定的有效期限内使用；测量前后在测量的环境中用声校准器校准测量仪器，示值偏差不得大于 0.5dB，否则本次测量无效，重新校准测量仪器，重新进行监测；测量时传声器加防风罩。验收监测期间，天气晴，最大风速为 1.2m/s。所有监测人员持证上岗，严格按照质量管理体系文件中的规定开展工作。

噪声的检测报告均按《环境监测质量管理规定》的要求进行全过程质量控制，监测数据严格实行三级审核制度。

表六

验收监测内容:

通过对各类污染物排放及各类污染治理设施处理效率的监测,来说明环境保护设施调试运行效果,具体监测内容如下:

本项目运行期产生的噪声主要车床、铣床、锯床设备运行及工件加工时产生的噪声。具体监测方案如下:

监测位置:西厂界外 1m,共 1 个点

监测因子:等效 A 声级

监测频次:连续监测 2 天,昼间各 1 次/天

噪声监测内容具体见表 11,监测点位详见图 4。

表 11 本项目噪声监测内容一览表

监测点位	监测内容	监测频次
项目西厂界外 1m 处	等效 A 声级	连续监测 2 天,昼间各监测 1 次

本项目监测点位图详见下图:



图 4 项目噪声监测点位

表七

验收监测期间生产工况记录：

验收监测期间，工况稳定，项目主体工程与环保设施运行正常。

验收监测结果：

北京中科丽景环境检测技术有限公司于 2020 年 7 月 31 日~2020 年 8 月 1 日对该项目噪声进行了监测，厂界噪声监测结果见下表。

表 12 噪声监测结果表 单位：dB(A)

监测日期	测点编号	监测位置	监测结果		标准值	达标情况
2020.7.31	1#	西厂界外 1 米处	昼间	53	昼间≤55	达标
2020.8.1	1#	西厂界外 1 米处	昼间	54	昼间≤55	达标
验收执行标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 1 类标准					/

根据验收监测结果可知，项目西厂界昼间噪声值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 1 类标准限值的要求。

7.4 污染物排放总量核算

根据《北京宇华通机械配件加工厂建设项目环境影响报告表》，项目总量控制指标为 COD_{Cr} 和氨氮，COD_{Cr} 和氨氮排放总量分别为 0.017t/a 和 0.002t/a。

经验收阶段实际调查，项目运营过程中无废气产生；项目生产工序不涉及用水，无生产废水产生，项目员工如厕使用村内公共卫生间，无废水外排，不涉及总量控制指标。

表八

验收监测结论：

8.1 项目概况

北京宇华通机械配件加工厂建设项目位于北京市房山区良乡镇南刘庄村东。项目建设内容为：租用北京荣航机械设备加工厂厂房，建设钢质、铝制金属配件及结构件生产项目。总投资 10 万元，占地面积 140m²，建筑面积 140m²，年生产钢质、铝制金属配件及结构件约为 5000 个。建设情况与环评阶段一致，无重大变更。

在验收监测期间，项目工况稳定，项目主体工程和环保设施运行正常，符合建设项目环保设施验收监测的要求。

8.2 环境保护设施调试结果

各污染物排放监测结果如下：

1、废水

本项目生产过程不涉及用水。项目员工如厕使用村内公共卫生间，因此，本项目无废水排放。

2、噪声

本项目噪声排放主要源于车床、铣床、锯床设备运行及工件加工时产生的噪声。生产设备均安装于车间内，采用低噪声设备、墙体隔声、设置减震基础、距离衰减等措施降低对周围环境的影响。由验收监测结果可知，项目东、西厂界昼间噪声值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）1 类标准限值的要求。

3、固体废物

项目运营期间产生的固体废物主要为危险废物、一般工业固体废物和生活垃圾。危险废物（废机油、废切削液和含油铁屑）存放于危废暂存间，委托北京生态岛科技有限责任公司清运处置；一般工业固体废物（铁屑、铝屑和边角废料）集中收集后，由物资单位回收处置；生活垃圾由环卫部门统一清运。项目运营期间一般工业固体废物和生活垃圾处置符合《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》及《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单。危险废物满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）的有关规定。

4、污染物排放总量核算

根据《北京宇华通机械配件加工厂建设项目环境影响报告表》，项目总量控制指标

为 COD_{Cr} 和氨氮，COD_{Cr} 和氨氮排放总量分别为 0.017t/a 和 0.002t/a。

经验收阶段实际调查，项目运营过程中无废气产生；项目生产工序不涉及用水，无生产废水产生，项目员工如厕使用村内公共卫生间，定期由周边村民清掏用于农田堆肥。

8.3 验收监测结论

本项目为新建项目，验收范围主要为北京宇华通机械配件加工厂建设项目环评报告及批复相关内容。经调查，项目严格执行国家建设项目环境管理“三同时”制度，履行了环境影响审批手续。本次验收监测期间，工况稳定，项目主体工程和环保设施运行正常，工况满足监测规范要求。根据项目验收监测和现场调查结果，本项目噪声污染物可达标排放且固体废物妥善处置，该项目符合竣工环境保护验收要求。